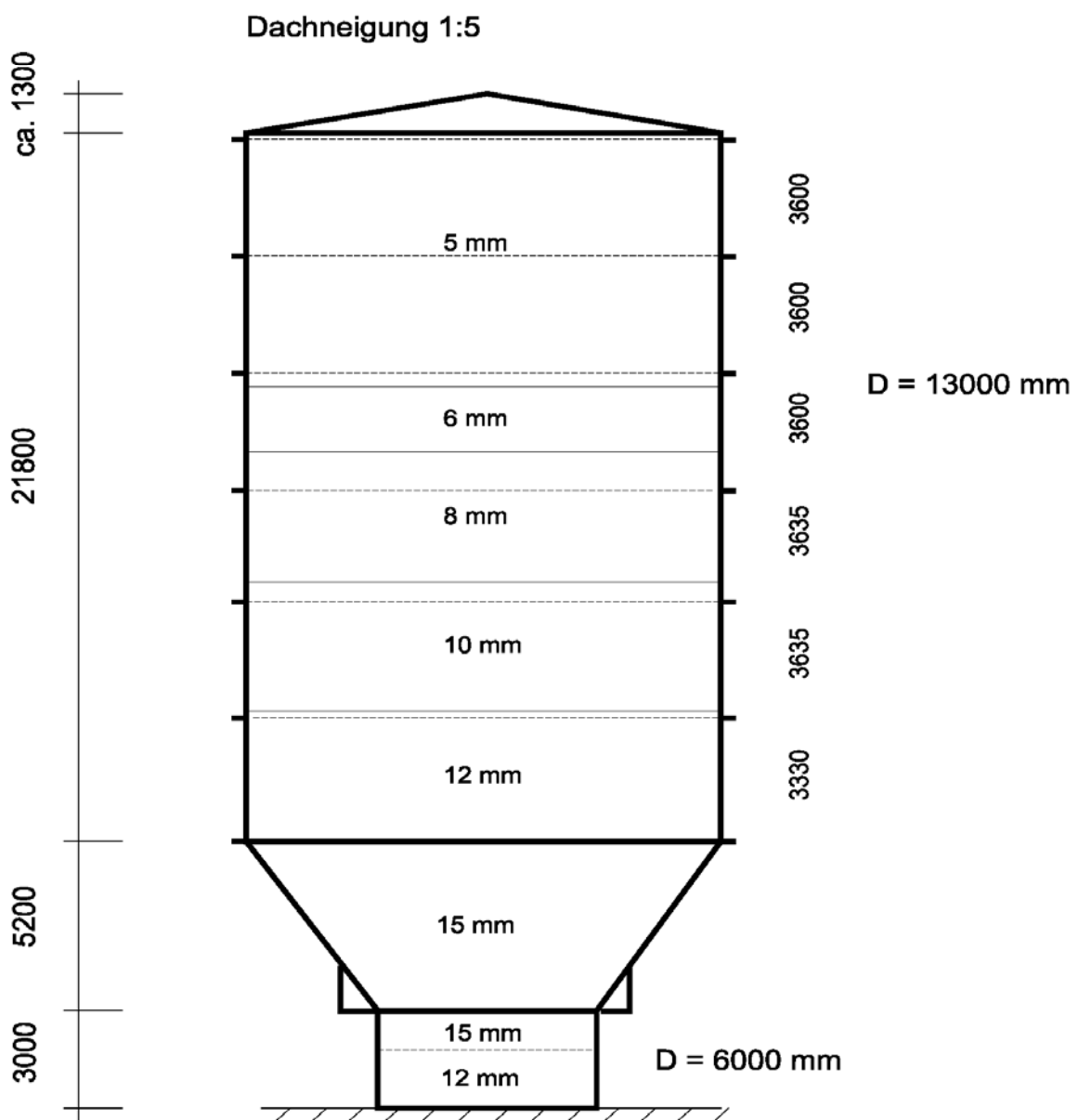


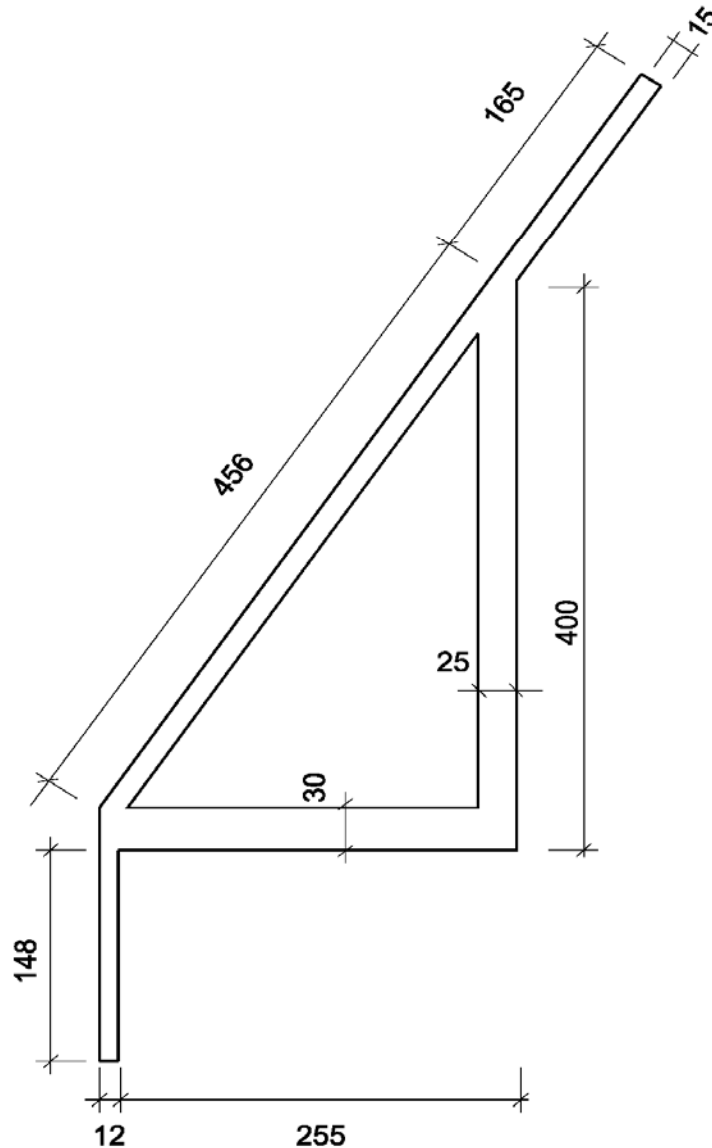
## Schweißnähte an einem "Edelstahl"-Behälter

Stichworte: Austenitischer Chrom-Nickel-Stahl, Plastizieren

### 1 Geometrie und Wanddicken



(umgedrehte Milchkanne aus 1.4571, Nennvolumen 3000 m<sup>3</sup>)



(Detail: Querschnitt Ringträger auf +3000 mm)

## **2 Aufgabenstellung**

Beim neuerlichen Berechnen eines bereits fertiggestellten Behälters zeigt sich, daß der Beulnachweis im unteren Zylinderschub nicht erfüllt ist (möglicherweise aufgrund eines Rechenfehlers beim Dimensionieren). Daher sind Verstärkungsmaßnahmen erforderlich.

Es werden vertikale Rippen gewählt 16 Stück 140 x 15 – 1.4571.

Der Abstand in Umfangsrichtung beträgt ca. 1200 mm

### **3 Standsicherheitsnachweis**

In einem Nachtrag zum Standsicherheitsnachweis wird nachgewiesen, daß der Beulnachweis im untersten Zylinderschuß (DIN 18800 Teil 4 bzw. E-DASr-Ri 017) damit erfüllt ist.

**Alles klar ?**